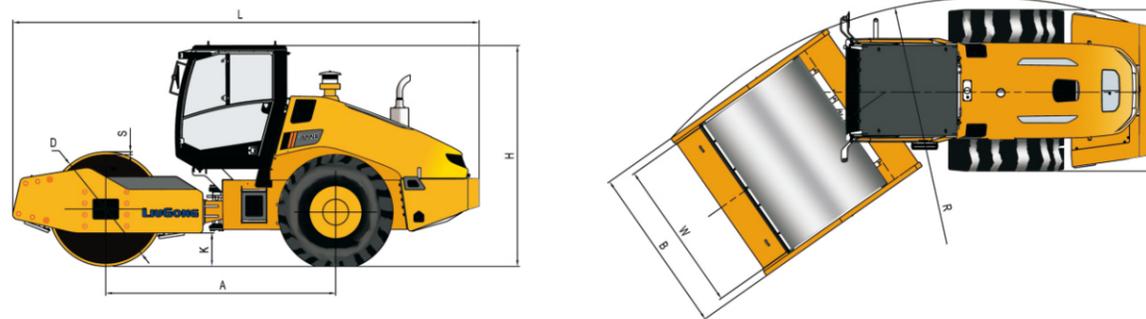


基本参数

项目	CLG6114E	CLG6116E	CLG6118E	CLG6120E	CLG6122E	CLG6126E	
质量载荷参数	工作质量 (kg)	14000	16000	19000	20000	22000	26000
	振动轮分配质量 (kg)	7000	8000	9500	10000	11000	13000
	驱动桥分配质量 (kg)	7000	8000	9500	10000	11000	13000
	振动轮静线载荷 (N/cm)	322	368	437	460	506	591
压实机构参数	振动频率 (Hz)	30	30	28/33	28/33	28/33	28/33
	名义振幅 (mm)	2.0/1.2	2.0/1.2	2.0/1.3	2.0/1.3	2.0/1.3	2.0/1.0
	激振力 (kN)	280/170	300/180	360/275	380/280	400/290	430/300
机动性能参数	行驶速度 I 档 (km/h)	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.6
	行驶速度 II 档 (km/h)	5.2	5.2	5.2	5.2	5.2	5.3
	行驶速度 III 档 (km/h)	11	11	11	11	11	10.9
	理论爬坡能力 (%)	30	30	30	30	30	30
发动机参数	品牌	上柴	上柴	上柴	上柴	上柴	上柴
	排放	国三	国三	国三	国三	国三	国三
	额定功率 (kW)	103	103	132	132	132	140
	进气方式	涡轮增压	涡轮增压	涡轮增压	涡轮增压	涡轮增压	涡轮增压
容积参数	冷却方式	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷
	燃油箱 (L)	200	200	285	285	285	285
	液压油箱 (L)	110	110	120	120	120	120
尺寸参数	发动机油 (L)	14	14	20	20	20	19
	L 整机长度 (mm)	6000	6000	6450	6450	6450	6658
	B 整机宽度 (mm)	2280	2280	2340	2340	2340	2440
	H 整机高度 (mm)	3050	3050	3150	3150	3150	3150
	K 最小离地间隙 (mm)	450	450	450	450	450	500
	A 轴距 (mm)	2950	2950	3230	3230	3230	3270
	转向角 (°)	±35	±35	±35	±35	±35	±35
	摇摆角度 (°)	±10	±10	±10	±10	±10	±10
	R 最小转弯外半径 (mm)	6500	6500	7000	7000	7000	7000
	D 振动轮直径 (mm)	1555	1555	1600	1600	1600	1700
	W 振动轮宽度 (mm)	2130	2130	2130	2130	2130	2200
	振动轮轮圈厚度 (mm)	30	30	45	45	45	50

超强压实 高效舒适

机械振动单钢轮压路机



单位:mm

客服热线: 400 8899 856
www.liugong.com

© 2018. 0818柳工
版权所有



路面机械二维码 微信二维码 客户端二维码

- ① 柳工产品在不断更新和改进, 我们保留在未事先告知用户的情况下更改设计及参数的权利。
- ② 照片中产品配置和外观颜色与实际机型存在差异, 产品的配置和外观颜色以实物为准。

本宣传册中的柳工系列标识, 为广西柳工集团有限公司注册商标, 已合法授权许可本公司使用。他人未经授权, 不得使用。

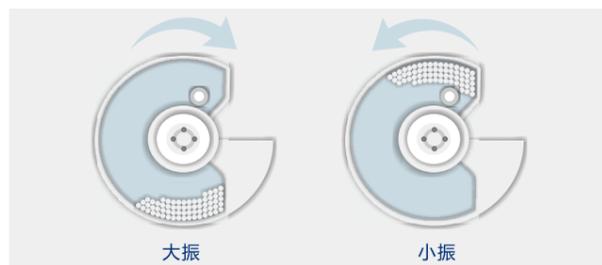


CLG6114E/6116E/6118E/6120E/6122E/6126E 机械振动单钢轮压路机



无冲击激振技术

- 流球式结构，特制偏心腔体，内置钢球和抗磨剂，避免甩块式激振器起停时撞击的瞬时冲击；
- 起振、停振时，钢球在抗磨剂缓冲下实现柔性起停，有效延长激振器、振动轴承和偏心轴使用寿命。



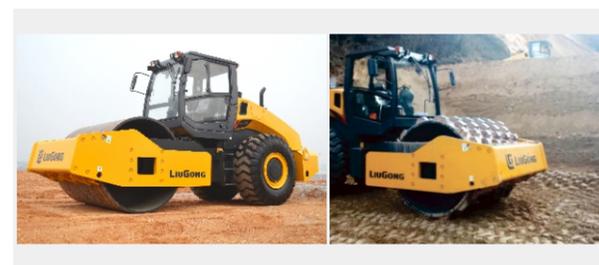
独有ECO节能模式

- 在ECO节能模式下，施工、怠速和转场均可大幅减少油耗，为客户降低运营成本；
- 标配国三排放发动机，同时优化整体设计有效降低整机噪音，更加节能环保。



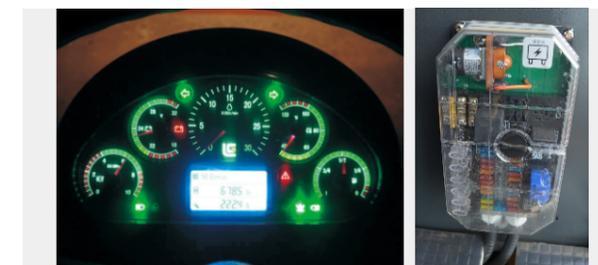
高效压实

- 双频双幅振动，优化匹配实现业内同吨位机型更大激振力，压实效率高；
- 选配凸块、倒车影像、密实度仪，适应更多工况，提升施工效率。



简明易用

- 采用液晶显示仪表，数据齐全，简明清晰，并带故障报警功能，实时监控整机运行；
- 采用集中电路控制盒，并带故障报警功能，便于电器故障排查。



重型闭式液压系统

- 全系配备进口品牌驱动和振动液压泵和马达，重型柱塞泵功率转换储备量更大，液压系统更加平稳，轻松应对恶劣工况；
- 柱塞泵工作磨损少，多年使用依然保证功率输出、压实效率，寿命长。



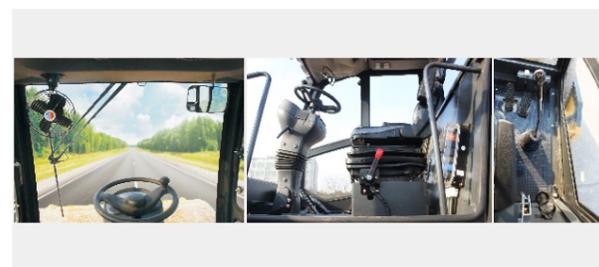
升级工作装置

- 车架、钢轮均采用升级设计，车架、钢轮轮圈厚度行业领先，施工效率高，使用寿命更长；
- 26吨产品采用30吨大钢轮平台，每边12个LORD减震器共24个，压实效率高，可靠性更高。



轻松驾驭

- 带同步器换挡变速箱，汽车式换挡，换挡灵活、操纵轻便；
- 标配空调、三级减震装置、液晶组合仪表、带USB接口收音播放机、可前后/重量调节座椅，可调节操作台，提供舒适高效驾驶环境！



低维护成本

- 独立激振室结构，两个激振室最多需添加6L齿轮油，同行需加60L左右；
- 无冲击激振器避免甩块式激振器撞击产生的金属碎片污染润滑系统，大幅减少维护成本；
- 发动机倒置，机罩开启角度大，各维护点触手可及。

